

SUAVE

Frez diamentowy do formatyzowania płyt wiórowych

Doskonałe wykończenie przy wysokich posuwach

Frez SUAVE został zaprojektowany do zastosowania w okleiniarkach. Stworzony do obróbki płyt w okleinie lub bez, poprzez symetryczną konstrukcję umożliwia zastosowanie go zarówno jako narzędzia prawego oraz lewego. Odpowiednie kąty osiowe oraz optymalnie zaprojektowany korpus zapewniają odpowiednie odprowadzenie wióra oraz redukcję hałasu podczas pracy. Idealne wykończenie płyty zarówno krawędzi górnej jak i dolnej umożliwia prawidłowy montaż obrzeża.



ZALETY

- Umożliwia optymalne odprowadzanie wiórow.
- Posuw aż do 45 m/min.
- Duża głębokość obróbki.
- Doskonałe wykończenie (krawędzi górnych oraz dolnych).
- Redukcja hałasu.
- Zwiększona produktywność.

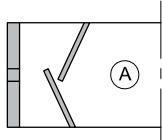
MASZYNA

- Okleiniarki.

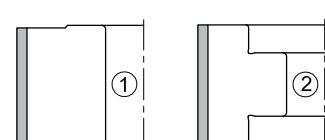
DP=5 mm

D	B/b	d	DKN	Z	Maszyna	Ref. LH / Ref. RH
100	25/26	30	8x3	3+3 A1	Homag	A827.100.125.30
	35/36	30	8x3	3+3 A1	Homag	A827.100.135.30
	48/40	30	8x3	3+3 A2	Homag	A827.100.148.30
125	35/36	30	8x3	3+3 A1	Homag	A827.125.135.30
	48/40	30	8x3	3+3 A2	Homag	A827.125.148.30
	63/40	30	8x3	3+3 A2	Homag	A827.125.163.30

Ułożenie ostrzy



Kształt korpusu



INFORMACJE TECHNICZNE

- Stalowy frez z ostrzami z diamentu polikrystalicznego (DP).
- Ostrza z dużym kątem osiowym oraz efektywne wybranie do odprowadzenia wióra w celu zapewnienia lepszej jakości krawędzi nawet podczas zastosowania wysokich posuwów.

ZASTOSOWANIE

- Frez wykańczający do obróbki współbieżnej i przeciwbieżnej powlekanych i niepowlekanych materiałów drewnopochodnych typu płyta wiórowa, sklejka, MDF.

Z tuleja zaciskowa hydro

D	B/b	d	Z	Maszyna	Ref. LH	Ref. RH
125	63/79	30	4+4	IMA	A827.125.863.30	■ A827.125.963.30 ■

■ Na zamówienie.

